

**DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14, COMMA 1, LETTERE D) ED E), E COMMA 1-TER DEL DECRETO LEGISLATIVO N. 33/2013, COSÌ COME MODIFICATO DAL D. LGS. N. 97/2016 - ANNO 2019**

Il/la sottoscritto/a ANTONIO PARENTI in qualità di  
 (carica rivestita nell'Amministrazione comunale) DIRIGENTE  
 ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci:

- DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera D) "i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

- DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera E) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"

CARICA	ENTE	COMPENSO

- COMUNICA, inoltre, di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2019 pari a Euro: .....,  
 IMPEGNANDOSI a comunicare tempestivamente le eventuali modifiche della presente dichiarazione.

Luogo e data FERRARA 12/04/21

**NB:** Ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante ovvero sottoscritta con uso della firma digitale.